

通过客户的控制装置驱动发那科制造的伺服电机

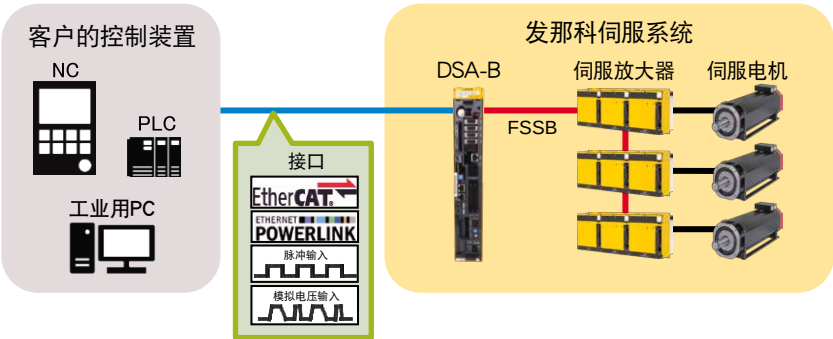
FANUC Digital Servo Adapter-MODEL B

FANUC Digital Servo Adapter-MODEL B (DSA-B)是一种通过客户的控制装置使用本公司伺服电机的适配器。

- 运用客户独有的控制技术
- 选择适合控制装置的接口
- 可以使用本公司伺服电机的全部产品系列

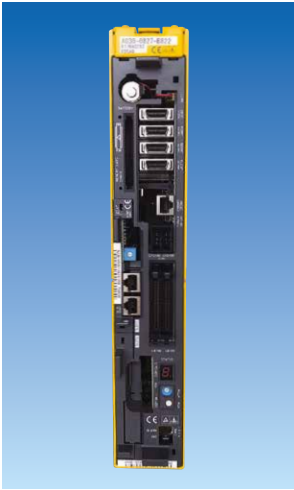
适用例

注塑成型机、冲压机、模具缓冲垫、
冲压机制动器、搬运机、试验机等



(1) EtherCAT®是德国倍福自动化有限公司授权的注册商标，是一项已获专利的技术。
(2) Ethernet POWERLINK是奥地利贝加莱工业自动化有限公司授权的技术。

完善的接口



接口			EtherCAT	POWERLINK	脉冲	模拟电压
指令方式	位置		○	○	○	-
	速度		○	○	-	○
	扭矩		○	○	-	○
最多伺服连 接台数	线圈 (*1)	1	8	8	4	4
		2	8 (*2)	8		
		4	4 (*2)	4		
最多主轴连接台数			2	-	-	-
串联控制(*3)			○	○	○	○
压力控制			○	○	-	-

(*1) FANUC大型伺服电机通过多个线圈及放大器控制。
(*2) 如果使用主轴电机,2线圈时,最多伺服连接台数为6台、4线圈时为2台。
(*3) 通过用多台电机驱动1个轴动作,可以得到大扭矩。

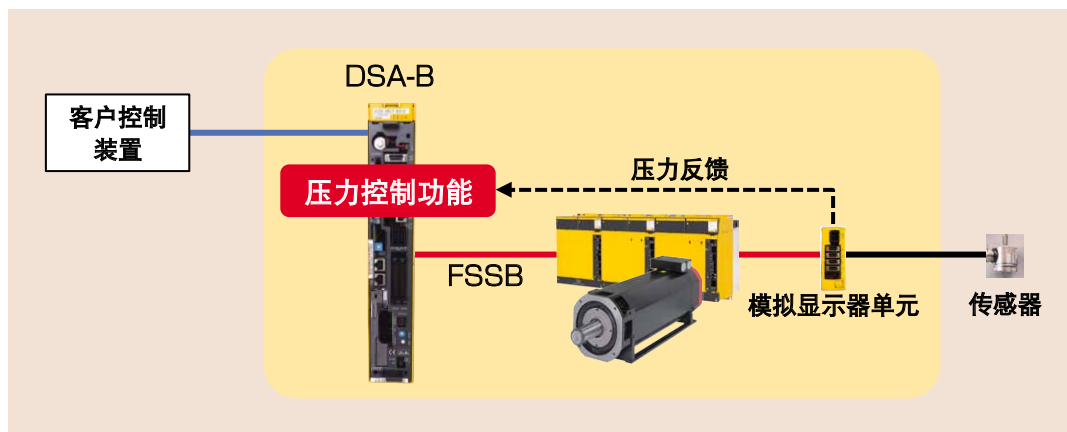
丰富的电机、放大器产品系列

推进工业机床的高速高精度化、小型化、节能化。

- 广泛的产品系列
产品系列包括从小容量到大容量的伺服电机、直线电机、同步内装伺服电机,可适用于各种不同的工业机床。产品系列包括200V和400V的电源规格,可根据交付的地区电源规格进行选择。
- 外形紧凑
通过最优设计,实现了电机及放大器的小型化。为工业机床的小型化做出贡献。
- 节能
采用最新的低损耗功率元件及电源再生方式,帮助实现节能。
- 控制技术
通过串联控制防止多台电机驱动中的干涉,实现稳定动作。



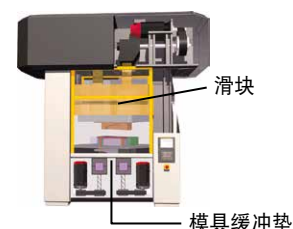
- 利用DSA内置的压力控制功能,顺利地切换位置控制(或速度控制)和压力控制。
- 可以通过使用本功能实现毫无延迟地稳定压力控制。



易用的伺服调整工具

FANUC SERVO GUIDE

- 进行伺服轴参数设定、数据测量的综合调整工具。
- 可通过波形确认电机的动作,有助于工业机床的调整作业及提高故障排除效率

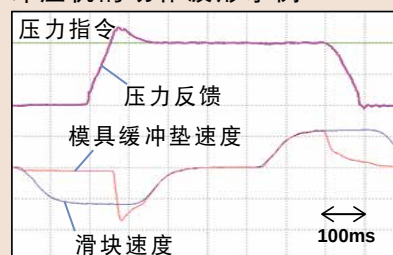


参数画面示例



SERVO GUIDE

冲压机的动作波形示例



世界范围的客户服务和技术支持

发那科公司通过其子公司和分公司,向世界各地的客户提供服务和技术支持。

发那科公司通过分布在客户附近的服务网点向客户提供快速、优质的服务。



FANUC CORPORATION

Oshino-mura, Yamanashi 401-0597, Japan
Phone: (+81)555-84-5555 <https://www.fanuc.co.jp/>

FANUC America Corporation

Phone: (+1)248-377-7000

<https://www.fanucamerica.com/>

FANUC Europe Corporation, S.A.

Phone: (+352)727777-1

<https://www.fanuc.eu/>

北京发那科机电有限公司

电话: (+86)10-6298-4726

<http://www.bj-fanuc.com.cn/>

KOREA FANUC CORPORATION

Phone: (+82)55-278-1200

<https://www.fkc.co.kr/>

台灣發那科股份有限公司

電話: (+886)4-2359-0522

<https://www.fanuctaiwan.com.tw/>

FANUC INDIA PRIVATE LIMITED

Phone: (+91)80-2852-0057

<https://www.fanucindia.com/>

- 本机的外观及规格如需改良而变更,恕不另行通知。
 - 严禁擅自转载本商品目录中的内容。
 - 本说明书中所载的产品受《外汇和外国贸易法》的管制。从日本出口到其他国家时,必须得到日本国政府的出口许可。
- 此外,将该产品再出口到其他国家时,必须得到再出口该产品的国家的政府许可。
- 另外,该产品还同时受美国政府的再出口限制。
- 在出口或再出口该类产品时,请向FANUC(发那科)公司洽询。